



Fabricante Líder de:

Pigmentos Inorgánicos  
Pigmentos Orgánicos

Preparaciones de Pigmentos  
Pigmentos Anticorrosivos



[INICIO](#) | [NOVEDADES](#) | [MÁS A FONDO](#) | [FOROS](#) | [SERVICIOS](#) | [SUSCRIPCIÓN](#)



Industrias de  
Pinturas y Recubrimientos

Más a Fondo ▶ [Control de Corrosión](#) ▶ Protección anticorrosiva con Epoxi-Polisiloxano

Sea visto por **decenas de miles** de visitantes por mes



Identificarse

[Re](#)

## SEGURIDAD EN RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

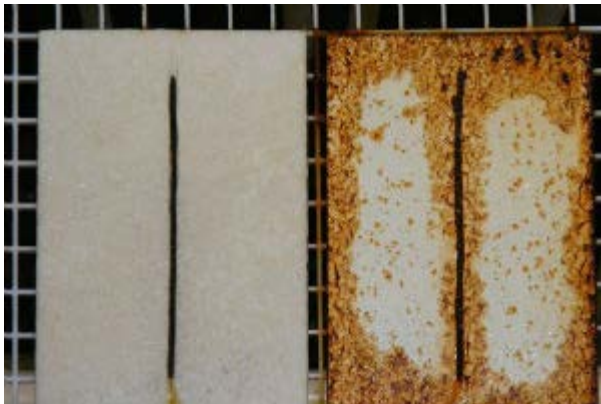
Publicado: 2014-07-30

SEGURIDAD EN RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

PÁGINA 2

TODAS LAS PÁGINAS

Página 1 de 2



Las instalaciones industriales recurren a revestimientos inorgánicos más seguros y efectivos para reducir el riesgo de lesiones graves y muerte de contratistas de recubrimientos.

por EonCoat\*

Durante décadas, las instalaciones industriales han medido la eficacia de un revestimiento por su capacidad para evitar la corrosión, el cual es, obviamente, su propósito fundamental. Sin embargo, dada la conciencia cada vez mayor sobre los peligros de los recubrimientos tradicionales orgánicos, y sobre

Su suscripción **GRATIS** le espera. Haga clic aquí.



En un mundo de "Que Pasa Si"...

**MUNZING**  
CREATING ADDITIVE VALUE

Cotice lo que Necesita



Categoría

\* Seleccione...

Producto

\* Seleccione...

Interés

\* Consulta

Compra

Nombres

\*

los graves riesgos a la salud que estos implican para los contratistas, muchos administradores de la seguridad de las instalaciones están especificando opciones más seguras e inorgánicas que ahora existen en el mercado.

Los contratistas de revestimientos suelen realizar uno de los trabajos más peligrosos de una planta. Los informes sobre accidentes publicados por OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional), y disponibles en el sitio web del Departamento de Trabajo de los Estados Unidos parecen titulares de noticias trágicas: "Un muerto y dos heridos al estallar vapor de pintura", "Un empleado muere y otro resulta quemado en combustión espontánea de pintura", "Tres empleados asfixiados por emisiones de pintura".

Los riesgos son aún mayores en espacios confinados tales como tanques, recipientes, silos, depósitos de almacenamiento, tolvas y bóvedas: estructuras comunes de acero, que se encuentran en la mayoría de las instalaciones industriales, y en las que es fundamental la protección contra la corrosión, Los espacios confinados son conocidos no sólo por acumular emisiones y polvos tóxicos, inflamables, e incluso explosivos, sino que el acto mismo de aplicar los revestimientos tradicionales supone graves riesgos.

El problema radica en la aplicación de recubrimientos a base de carbono, que incluyen, entre otros, polímeros de uso común, poliureas, y uretanos. Estos recubrimientos emiten peligrosos gases VOC (Compuestos orgánicos volátiles) y Contaminantes Atmosféricos Peligrosos (HAP), tanto durante como después de la aplicación, los cuales pueden causar irritación en los ojos y la nariz, amenazar las vías respiratorias, provocar dolores de cabeza, náuseas, mareos, pérdida de memoria o incluso la pérdida de la conciencia al personal o los contratistas expuestos.

Por otra parte, cuando se aplican con una pistola de rociado los recubrimientos atomizados que tienen puntos de inflamación bajos pueden provocar un incendio o incluso explotar. Teniendo en cuenta que los equipos de pulverización de varios componentes utilizan elementos eléctricos, así como calor, estos equipos en sí mismos pueden suponer un riesgo en un ambiente de este tipo.

"Rociar recubrimientos convencionales dentro de un tanque es peligroso", advierte Tony Collins, un contratista industrial con

Apellidos \*  
Email \*  
País \* Seleccione...  
Tel \*  
Detalles \*

Sus datos serán comprobados y compartidos entre las empresas relacionadas de Induguia.com



**DeFelsko**<sup>®</sup>

**heubach**  
COMPETENCE IN COLOR

elcometer

  
**PROSPECTOR**<sup>®</sup>  
ULProspector.com



30 años de experiencia. "La pulverización atomiza el material de recubrimiento tóxico e inflamable, que puede tener un punto de inflamación de apenas 70°C, la temperatura de trabajo en el interior del tanque. Esto significa que si una herramienta se cae o un objeto de metal es arrastrado por el tanque y se produce una chispa, las emisiones pueden encenderse y explotar. Me sorprende que esta práctica sea legal".

Por desgracia, el riesgo no se limita a un solo tipo de trabajo. Los contratistas de revestimientos que están constantemente expuestos a compuestos orgánicos volátiles con el tiempo pueden desarrollar problemas crónicos de salud, que van desde afectación del hígado, los riñones y el sistema nervioso hasta el asma y ciertos tipos de cáncer.

ANTERIOR

SIGUIENTE >>



Comentar con...

 Plug-in social de Facebook

Siguiente >

Suscríbase **Gratis** Ya Mismo



## Novedoso

SEGURIDAD EN RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

USAN NANOTECNOLOGÍA PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTOS RICOS EN ZINC

REDUCEN CUOTA DE IMPORTACIÓN DE DÍOXIDO DE TITANIO

MERCADO DE RECUBRIMIENTOS DE PROTECCIÓN CRECERÁ 9,75% ENTRE 2014 Y 2019

ACTIVIDADES INDUSTRIALES UTILIZAN 86 MILLONES DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

## Noticioso

SEGURIDAD EN RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

USAN NANOTECNOLOGÍA PARA MEJORAR LAS PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTOS RICOS EN ZINC

REDUCEN CUOTA DE IMPORTACIÓN DE DÍOXIDO DE TITANIO

MERCADO DE RECUBRIMIENTOS DE PROTECCIÓN CRECERÁ 9,75% ENTRE 2014 Y 2019

ACTIVIDADES INDUSTRIALES UTILIZAN 86 MILLONES DE SUSTANCIAS QUÍMICAS

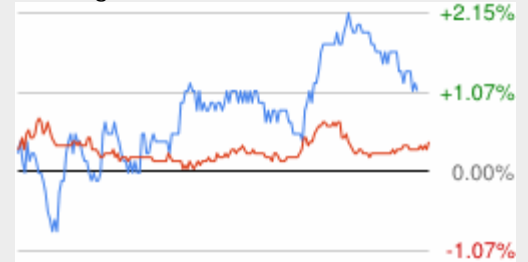


Bolsa

Mas Leido

Tags

Loading



o [LG Electronics](#) ₩75,400.00 ▲900.00 (1.21%)

o [Sony](#) 17.53 ▲0.06 (0.34%)